

**WILLKOMMEN**

im Trevira Werk Bobingen



**Liebe Besucherinnen und Besucher,**

wir heißen Sie bei der Trevira herzlich willkommen. Wir sind ein innovativer europäischer Hersteller von hochwertigen Markenfasern und -filamentgarnen für technische Anwendungen und Hygieneprodukte, Heimtextilien, Automobilinnenausstattungen und Funktionsbekleidung.

Mit unseren Standorten für die Stapelfaserproduktion in Bobingen (Bayern), für die Filamentproduktion in Guben (Brandenburg) und unserer Vertriebszentrale in Hattersheim (Hessen) umfasst das Unternehmen rund 1.100 Mit-

arbeiter. Eigentümer der Trevira GmbH ist die thailändische Indorama Ventures PCL.

Die vorliegende Standortbroschüre soll Ihnen einen Einblick in unser Werk Bobingen geben, in dem wir Stapelfaser-Spezialitäten für die Vliesstoffindustrie und technische Anwendungen sowie für Heimtextilien und Bekleidung herstellen.

Wir wünschen Ihnen einen angenehmen und interessanten Aufenthalt bei uns im Werk Bobingen!



**Geschäftsführer:** Klaus Holz (r.)

**Leiter der BU Stapelfasern:** Hartmann Huth (l.)

**Werkleiter:** Andreas Borchert

**Produktion in Bobingen:** 4 Schichten, 24 Std./Tag, 365 T./Jahr

**Produktionskapazität in Bobingen:** 70.000 t Stapelfasern; 60.000 t Polymer (davon ~ 45.000 t für den Eigenverbrauch)

**Mitarbeiter am Standort Bobingen:** rund 450 Mitarbeiter

**Internationale Zertifikate:** ISO 9001, ISO 14001, ISO 50001,  
AEO – Zugelassener Wirtschaftsbeteiligter, Standard 100 by Oeko-Tex

Trevira ist der einzige vollstufige Faserhersteller in Europa: von der Polyesterkondensation über die Spinnerei bis zur Kabelproduktion und zum Faserzuschnitt.

Innovation hat für Trevira einen hohen Stellenwert. Unsere Forschungsabteilung arbeitet an neuen Polymeren für Stapelfasern und Filamente für zukunftsweisende Anwendungen. In der Produktentwicklung werden neuartige Spezialitäten und Prozessinnovationen entwickelt, innovative Materialien geschaffen und maßgeschneiderte Produkte für spezifische Anwendungen und Märkte erstellt. Moderne Pilotanlagen sorgen für den reibungslosen Markteintritt kundenspezifischer Entwicklungen.

Zudem verfügen wir in Bobingen über zwei breit aufgestellte, leistungsfähige Labore für textilphysikalische Prüfungen und chemische Analysen, die auch von externen Auftraggebern genutzt werden können.

Unsere Experten in der Produktsicherheit begleiten unsere Produkte über den gesamten Lebenszyklus.

### **Schritt 1: Herstellung von Polyester (PET - Polyethylenglykolterephthalat)**

Durch die Veresterung mit anschließender Polykondensation einer Dicarbonsäure (Terephthalsäure, PTA) und einem zweiwertigen Alkohol (Ethylenglykol, EG) wird mit Hilfe eines Katalysators der Polyester hergestellt. Mittels Druck und Temperaturen über 270°C reagieren die



Ausgangsprodukte über mehrere Behälter miteinander, bis dieser fadenbildende Eigenschaften bekommt.

Bei der Herstellung des Rohstoffs werden dem Prozess Additive zugegeben, die Farbe, Stabilität und die Schwereentflammbarkeit des entstehenden Polymers beeinflussen.

Das so produzierte Polymer wird entweder granuliert oder direkt als Schmelze dem zweiten Prozessschritt, der Spinnerei, zugeführt.

### **Schritt 2: Der Spinnereiprozess**

In der Spinnerei werden ca. 30 verschiedene Rohstoffe verarbeitet. Diese werden entweder in Granulatform angeliefert und in Silos für die Weiterverarbeitung bereitgestellt oder in Schmelzform direkt vom eigenen Rohstoffbetrieb über Schmelzeleitungen geliefert.



Die angelieferten Rohstoffgranulate müssen vor der Fadenbildung getrocknet und aufgeschmolzen werden. Die getrockneten Chips werden in Extrudern mit Hilfe von Reibung und Temperatur aufgeschmolzen.

Beim Ausspinnen der Fäden werden die Schmelzen mit Zahnradpumpen durch Spinndüsen gedrückt.

Die ausgesponnenen Fäden werden abgezogen und gebündelt. Eine Luftanblasung unterhalb der Spinndüse sorgt für die Erstarrung der Fäden. Für den Abzug werden die Spinnfäden mit Textilhilfsmitteln benetzt und anschließend in Spinnkannen abgelegt.



Für eine lückenlose Rückverfolgbarkeit unserer Produkte werden alle Spinnkannen elektronisch erfasst und etikettiert.

Die ausgespinnenen Fäden verfügen noch nicht über die von unseren Kunden gewünschten Eigenschaften. Diese erhalten die Fasern im nächsten Prozessschritt an der Bandstraße.



Eigenschaften wie Festigkeit, Dehnung, Thermoschrumpf, Kräuselung und Weiterverarbeitungsverhalten.



### **Schritt 3: Der Bandstraßenprozess**

Im Kannenlager werden bis zu 140 Kannen aus der Spinnerei zu Garnituren für die Bandstraße zusammengestellt. Aus den Kannen werden die Spinnfäden der Bandstraße zugeführt. Durch Verstreckung und Temperaturführung entlang der Bandstraße bekommen die Fäden die gewünschten



Am Ende wird die fertige Faser entweder als Endloskabel in Ballen abgelegt oder noch geschnitten. Die Schnittlänge variiert je nach Fasertyp zwischen 3 bis 150 mm. Die Faserflocke fällt nach dem Schneiden in die darunter befindliche Ballenpresse, in der die Fasern zu Ballen verpresst werden.



Täglich kommen Sie mit Produkten, die unsere Fasern enthalten, in Berührung. Vom Teebeutel bis zur Autobatterie, von der Windel bis zum Sportshirt, von der Funktionsunterwäsche bis zur Uniform, von der Schallisolation bis zu schwer entflammbaren Heimtextilien.



**Andreas Borchert,**  
Werksleiter Bobingen

„Der Trevira Standort Bobingen besitzt eine lange Tradition. Als Werksleiter arbeite ich jeden Tag eng mit zahlreichen tollen und motivierten Mitarbeitern zusammen, die das Unternehmen weiter voranbringen. Themen wie Innovation und Nachhaltigkeit sind bei Trevira nicht nur leere Worthülsen, sondern werden auch mit Inhalt gefüllt. Die Vielfaltigkeit der Anwendungen und die Entwicklung neuer Polymere machen die Arbeit immer wieder interessant.“



Wir freuen uns über Ihren Besuch



Bei Fragen erreichen Sie uns unter:

### Trevira GmbH

Max-Fischer-Straße 11

D-86399 Bobingen

Tel: +49 8234 9688 1111

E-Mail: [trevira.info@trevira.com](mailto:trevira.info@trevira.com)

Internet: [www.trevira.com](http://www.trevira.com)



# Trevira

An Indorama Ventures Company

### Trevira GmbH

Marketing & Sales

Philipp-Reis-Str. 4

D-65795 Hattersheim

[trevira.info@trevira.com](mailto:trevira.info@trevira.com)

[www.trevira.com](http://www.trevira.com)